



C	1-15 (20°) mm
α	0-80°
r	2-15 mm
Z	6
n	6.600 rpm
P	4,0 kW
wt	6,5 kg

**SMA 60-P**



### Anwendungen / Vorteile der SMA-MAXI

- Anarbeitung von großen Fasen und Radien an Blechen, Behältern, Innen- und Außenkanten, Konturverläufen und Bohrungen
- HF-Hochfrequenzmaschinen mit separatem Frequenzumrichter
- Extrem robuster wartungsfreundlicher Motor mit hoher Laufleistung und Einschaltdauer (pneumatisch + HF)
- Elektronisch regelbare Schnittgeschwindigkeit zur Bearbeitung unterschiedlicher Materialien (elektrisch + HF)
- Hochleistungsfräsköpfe für Winkel von 0-80°
- Radiusfräsköpfe für R=2/3/4/6/8/10/12/15
- Effizientes Fräaserschnellwechselsystem
- Bis zu 8-facher Einsatz der Wendeschneidplatten
- Gute Handhabung durch kompaktes Design
- Ergonomische Zweihandbedienung

### Applications / benefits of SMA-MAXI

- Processing of large bevels and radii on plates, containers, inner and outer edges, contour profiles and boreholes
- HF high frequency machine with separate frequency converter
- Extremely robust maintenance-friendly engine with high performance and power-on time (pneumatic + HF)
- Electronically adjustable cutting speed for machining different materials (electric + HF)
- High performance milling heads for angles of 0-80°
- Radius milling heads for r=2/3/4/6/8/10/12/15 available
- Efficient milling head quick change system
- Up to 8-fold use of indexable inserts
- Good handling due to compact design
- Ergonomic two-handed operation

\* in ( ) angegebene Fasenbreite nur in zusätzlichen Hieben bzw. Aluminium möglich

\* in ( ) specified bevel-width only possible with additional passes or with aluminium



C	1-15 (20°) mm
α	0-80°
r	2-15 mm
Z	6
n	2.300-7.000 rpm
P	2,2 kW
wt	9,5 kg

**SMA 60-E**



C	1-20 (30°) mm
α	0-80°
r	2-15 mm
Z	6
n	2.500-8.000 rpm
P	2,8 kW
wt	ca. 11,5 kg

**SMA 80-HF**

